Anwendungstechnische Information.

Permasolid®
EP Grundierfüller
4500 hellgrau.

Permasolid® EP Grundierfüller 4500 hellgrau ist ein zinkchromatfreier 2K Grundierfüller aus dem Epoxy Sortiment.

- Einfache Verarbeitung
- Nass-in-Nass und als Schleifffüller einsetzbar
- Gute Trocknung
- IR Trocknung möglich
- Leichte Schleifbarkeit für EP- Technologie
- Besondere Eignung für sensible Werksgrundierungen
- Guter Korrosionsschutz

Nur für den professionellen Gebrauch!
A–Merkblatt Nr. DE / 4500 / 01

An Axalta Coating Systems Brand

Untergrund.

Geeignete Untergründe:

1. Gereinigte und geschliffene, galvanisch / elektrolytisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.
2. Blankes Stahlblech, geschliffen.
3. Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung.
4. Gut angeschliffene Werks- oder Altlackierung.
5. Mit Raderal® 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
6. Trennmittelfreie, gereinigte und geschliffene UP-GF Untergründe.

Vorbehandlung der Untergründe:

Sorgfältig mit Permaloid® Silikon Entferner 7010 oder Permaloid® Silikon Entferner 7799 reinigen.

Anschließend anschleifen.

Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Besonderer Hinweis:

Dieser Grundierfüller darf nicht auf PVB- (säurehärtenden) Haftgründen oder 1K-Grundierungen (z. B. Kunstharz) aufgebracht werden.

Verarbeitung als Schleiffüller.

Mischungsverhältnis:

3:1 volumenmäßig mit
Permasolid® EP Härter 4501

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 2 - 3 Stunden bei +20°C.

Verdünnung:

Permacron® Verdünnung 3364
Permacron® Verdünnung 3380
Permacron® Verdünnung 3385 lang

Reaktionstemperatur:

mindestens +15 °C

Auftragsart:		Compliant	HVLP
Verarbeitungsviskosität 4 mm, +20°C, DIN 53211:		16 - 19 Sekunden	
Verdünnungszugabe bei +20°C Materialtemperatur:		30% Permacron® Verdünnung 3380 oder 25% Permacron® Verdünnung 3364/ Permacron® Verdünnung 3385 lang	
Spritzdüse*:		1,3 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
Spritzdruck*:		1,5 - 3,0 bar	-
Zerstäuberdruck*:		-	0,7 bar
Spritzgänge:		2 - 3 Spritzgänge	
Empfohlene Schichtdicke:		60 - 110 µm Trockenschichtdicke	

Trocknung.

Lufttrocknung:

Schleifbar bei +20°C Raumtemperatur:
60 - 110 µm: über Nacht

Forcierte Trocknung:

Ablüftzeit: 5 - 10 Minuten

Trockenzeit bei +60°C Objekttemperatur:
60 - 110 µm: 30 - 50 Minuten
(je nach Schichtdicke)

IR-Trocknung:

Ablüftzeit: 5 - 10 Minuten

Trockenzeit	kurzwelliger Strahler
60 - 110 µm:	5 Minuten 50% und
	12 - 15 Minuten 100% Leistung

Weiterbearbeitung.

Trockenschliff: Mit Excenter und Staubabsaugung P400 - 500

Nassschliff: Schleifpapier Körnung P800 - 1000

* Siehe Herstellerangaben!

Überarbeitung.

Überlackierbar mit:

- Permasolid® HS Autolack 275
- Permahyd® Basislack 280/285/286
  und Permasolid® HS Klarlack

Besondere Hinweise.

1. Um die Schleifbarkeit zu erleichtern, in jedem Fall Permaloid® Kontrollack schwarz vor dem Schleifen aufspritzen.
   Nicht in den nassen Füller spritzen.

2. Eventuelle Fehlstellen im Untergrund können mit Raderal® Spachtel nachgefleckt werden.
   Nach Trocknung und Zwischenschliff Isolierung der Spachtelstellen mit:
   - Permasolid® EP Grundierfüller 4500
   - Permasolid® 2K Acryl Füller

Verarbeitung als Nass-in-Nass Füller.

Mischungsverhältnis:

3:1 volumenmäßig mit
Permasolid® EP Härter 4501

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 2 - 3 Stunden bei +20°C.

Verdünnung:

Permacron® Verdünnung 3380
Permacron® Verdünnung 3385 lang

Auftragsart:	Compliant	HVLP
Verarbeitungsviskosität 4 mm, +20°C, DIN 53211:	16 - 19 Sekunden	
Verdünnungszugabe bei +20°C Materialtemperatur:	30% Permacron® Verdünnung 3380 oder 25% Permacron® Verdünnung 3385 lang	
Spritzdüse*:	1,3 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
Spritzdruck*:	2,0 - 2,5 bar	-
Zerstäuberdruck*:	-	0,7 bar
Spritzgänge:	1 - 2 Spritzgänge	
Empfohlene Schichtdicke:	25 - 40 µm Trockenschichtdicke	
Ablüftzeit vor Decklackauftrag bei +20°C Raumtemperatur:	60 - 120 Minuten	

Überarbeitung.

Überlackierbar mit:

- Permasolid® HS Autolack 275
- Permahyd® Basislack 280/285/286 und Permasolid® HS Klarlack

Sicherheitshinweis.

Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.
Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.
Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.

Kenndaten.

Flammpunkt: über +23 °C

VOC-Wert:
2004/42/IIB(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in spritzfertiger Form ist max. 540 g/l flüchtige organische Bestandteile.
Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 540 g/l.

* Siehe Herstellerangaben!

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com